

Minitab Solution Center

2026年10月版本

1. Minitab® Statistical Software 中的新功能	1
2. Minitab® Statistical Software 中已解决的问题	2
3. Minitab Data Center 中的新功能	2
4. Minitab Dashboards 中的新功能	3
5. Minitab DOE™ by Effex 中的新功能	3

1. Minitab® Statistical Software 中的新功能

具有扩展控制限的 Shewhart 控制图

现在，Xbar-R、Xbar-S、Xbar、I-MR 和单值控制图均可使用扩展控制限。这些控制限可适应过程均值的可接受偏移，例如由工具磨损、原材料变更或供应商变更引起的偏移，帮助您专注于有意义的信号。

验收控制图

验收控制图在 Minitab Statistical Software 中提供了一种基于标准的方法，用于根据规格限监控过程的可接受性。工程师可以使用与生产中相同的基于验收的方法来调查过程行为，减少维护监控限所需的人工工作，并支持符合 AIAG/VDA 要求的质量实践。

符合 AIAG/VDA 标准的能力指数

能力分析对话框中的一个新选项允许您选择符合 AIAG/VDA 统一 SPC 手册的能力指数和性能指数名称，使各行业更容易解读和交流结果。

简化可靠性工作流程

现在，在 Minitab® Statistical Software

中设置和解读可靠性分布分析更加容易。只需定义一次数据，即可在多个工具中使用；您还可以自定义显示的结果，并在概率图上清晰地显示删失观测值。

交互式时间加权控制图

借助交互式导航和改进的视觉一致性，您可以更有效地探索时间加权控制图，从而更快、更轻松地检测模式和特殊原因。

自定义和探索控制图

使用参考线以及灵活的控制限和中心线标签来自定义交互式控制图。对单值和属性控制图使用图形刷选，快速发现模式、调查异常值并探索数据中的关系。

Welch t 检验的小数自由度

现在，当不假定方差相等时（Welch t 检验），双样本 t 检验使用小数自由度来计算 p 值和置信区间。

2. Minitab® Statistical Software 中已解决的问题

指定失效模式的分布分析（右删失）未按正确顺序报告参数。(391787)

验证检验计划结果未包含所有输入详细信息。(389118)

粘贴到 Microsoft® Word 中的输出表格包含不正确的格式。(267913)

3. Minitab Data Center 中的新功能

对值进行分组并删除重复记录

现在，您可以在 Data Center

中对数据进行分类、将数值按范围分组，以及删除重复记录。这些转换简化了数据准备，并有助于防止重复记录导致分析结果失真。

增强的 AI 支持

现在，您可以使用 Minitab AI

进行数据准备，以联接、联合和转置数据，从而减少在对话式和手动工作流程之间切换的需要。

4. Minitab Dashboards 中的新功能

Dashboards 的增强功能

现在，您可以使用多个列来定义交互式控制图中的 x 轴，并为分类和数值切片器定义预设选择。

5. Minitab DOE™ by Effex 中的新功能

减少设计实验中的不需要的变异

借助 Minitab DOE™ by Effex 中的区组功能，您可以使用更强大的 DOE 功能。在最优设计和分析中考虑干扰因子，以最大限度地减小偏倚并降低误差方差，从而构建更精确的模型、节省时间和成本，并更有信心地做出决策。